



DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÀ *ai sensi della Direttiva Macchine 89/392CEE*

La CMC S.n.c. di Croci Campanelli & C.
in qualità di costruttore dichiara che la macchina
denominata macchina traccialinee:

MODELLO : L50ITP
NUMERO DI FABBRICA : 3079
CAPACITÀ SERBATOIO VERNICE : Lt.50
NUMERO DI FABBRICA SERBATOIO VERNICE : 57900
MATRICOLA COLLAUDO I.S.P.E.S.L. : 97/300140/LC
CAPACITÀ POLMONE ARIA : Lt.2,1
CAPACITÀ SERBATOIO DILUENTE : Lt.2,34
MOTORE : BRIGGS & STRATTON 9HP
POTENZA : KW 6,75
MATRICOLA MOTORE : 175456
COMPRESSORE : B4000
VOLUME ARIA SPOSTATA COMPRESSORE : 540 Lt./Min.
PISTOLA PNEUMATICA : Modello 84
MATRICOLA PISTOLA : 14516
PESO COMPLESSIVO : KG.305
ANNO DI FABBRICAZIONE : 1998

è conforme alle seguenti disposizioni pertinenti :

- Direttiva CEE 89/392 e successivi emendamenti:
91/368/CEE, 93/44/CEE, 93/68/CEE

- Marcatura CE applicata sulle targhette del costruttore applicate sulla macchina**
- Il fascicolo tecnico è a disposizione presso il costruttore**

CMC S.N.C.
Socio Amministratore
Nello CROCI

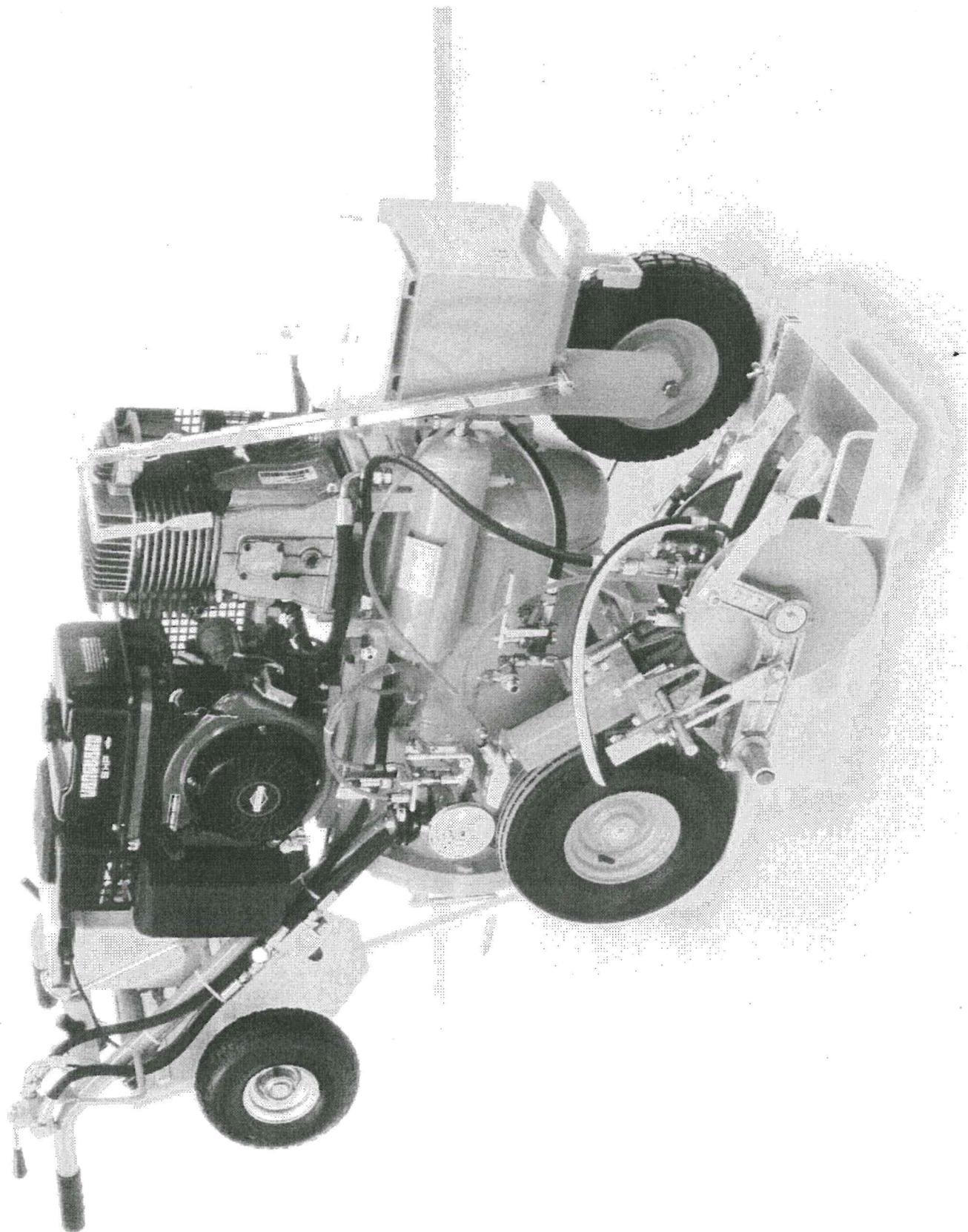
Orsenigo, il ...23/03/1998...

L 50ITP

DATI TECNICI

- Motore a benzina con avviamento a strappo autoavvolgente e puleggia centrifuga CV 9.
- Compressore bicilindrico volume aria spostata lt. 540/minuto circa con disgiuntore pneumatico.
- Pistola speciale per vernici normali e rifrangenti per strisce da cm. 10 a cm. 20 di larghezza.
- Serbatoio da lt. 50 omologato ISPESL.
- Doppia trazione oleodinamica con motoriduttori calettati direttamente sulle due ruote posteriori con regolatore di velocità e freno motore.
- Dispositivo frenante sulla ruota anteriore.
- Gruppo dischi.
- Nella foto versione completa di: avviamento elettrico, dispositivo d'intermittenza pneumatico e carrello portaoperatori.
- Dimensioni versione standard: cm. 170x65x95h.
- Peso a pieno carico versione standard: 280 kg.

LA MACCHINA E' CORREDATA DI
TUTTI I DISPOSITIVI DI SICUREZZA
COME DA NORME CEE.



ISTRUZIONI D'USO GENERALE

Macchina Traccialinee L50ITP

Nome ed indirizzo del fabbricante

CMC snc

di Croci Campanelli & C.

Macchine traccialinee - Marking machines

Via Manzoni 35

22030 ORSENIGO (CO)

La presente macchina è progettata in modo da ottemperare alle condizioni generali previste al punto 1.1.2 c della Direttiva macchine 89/392/CEE

1) CONTROINDICAZIONI NELL'USO IMPROPRIO DELLA MACCHINA

a) Leggere attentamente il libretto d'uso e manutenzione della macchina e del motore prima di eseguire ogni operazione.

b) Eseguire ogni intervento a motore spento ed a pressione scarica

c) Non togliere mai il bocchettone di carico (nr.6B) posto sul serbatoio vernice prima di aver staccato il rubinetto automatico (nr.5B) in modo da consentire la completa fuoriuscita dell'aria.

d) Prima di aprire i rubinetti della vernice (nr.24A) accertarsi che i/il tubi/o sia/siano ad essi collegato/i e ben stretto/i.

e) Non lasciare mai la macchina incustodita senza aver scaricato tutte le pressioni

2) ISPEZIONE DI PRIMO AVVIAMENTO

Verificare che la macchina non abbia subito danni durante il trasporto, controllare che non si siano allentate viti, bulloni, dadi etc.

Controllare i livelli dell'olio nel motore tramite l'apposito tappo(vedere libretto del motore) e del compressore attraverso la spia di livello. (nr.33A)

Montare il gruppo dischi o la pistola con dispositivo a cannocchiale (a seconda della versione) nell'apposito sostegno (nr.19A) e collegare il tubo aria , il tubo vernice e il tubo di comando dell'apertura della pistola negli appositi innesti o raccordi.

3) MESSA IN FUNZIONE

Aprire il rubinetto di sfiato (nr.3A) posto sotto il manubrio, avviare il motore (vedere il libretto di istruzione del motore) lasciarlo scaldare brevemente e chiudere il sopracitato rubinetto (nr.3A).

Controllare la pressione dei manometri (nr.8B) tramite i regolatori (nr.9B e nr.10B). Pressione consigliata : regolatore nr.9B uguale a tre quattro atmosfere, regolatore nr.10B uguale a due tre atmosfere.

Per la regolazione dei manometri (nr.8B) occorre agire sulle manopole dei riduttori (nr.9B/10B) girandole in senso orario per aumentare la pressione ed in senso antiorario per diminuirla, naturalmente le pressioni consigliate, si possono variare in base al tipo di vernice ed allo spessore della striscia desiderato.

Per la programmazione del dispositivo pneumatico di tratteggio (se in dotazione) vedi foglio allegato.

e) Pistola : è indispensabile al termine di ogni operazione di verniciatura lavare bene la pistola nel modo seguente : versare il diluente nell'apposito serbatoio (nr.14B), spostare in senso antiorario la leva del rubinetto a tre vie (nr.23A), aprire il rubinetto del diluente (nr.22A) (vedere controindicazioni punto 1.d), innestare nell'apposita spina (nr.12B), posta sul tappo di carico (nr.11B) del serbatoio diluente, il rubinetto automatico (nr.5B), premere il pulsante di comando (nr.1B) fintanto che dalla pistola non uscirà diluente o meglio gasolio pulito. Quando la pistola non viene usata si consiglia di smontare ventaglio e ugello, oliare bene testina e filettature quindi rimontarla. Evitare di immergere la pistola in solvente perché si potrebbero causare danni agli anelli OR di tenuta.
Nel caso di smontaggio totale o parziale consultare l'esplosivo qui allegato.

f) Serbatoio vernice : nel caso si intenda procedere alla pulizia del serbatoio scaricare la pressione dal serbatoio (vedere controindicazioni punto1.c). Una volta scaricato completamente il serbatoio svitare i bulloni e togliere il coperchio, svitare il tappo posto sul fondo del serbatoio, quindi pulire avendo cura di proteggere mani, occhi e vie respiratorie dal diluente. Ad operazione eseguita riavvitare serrando bene il tutto.

7) MANUTENZIONE GENERALE

Oliare ed ingrassare in special modo il gruppo dischi (se in dotazione) e controllare periodicamente i bulloni, le viti, i premistoppa stringendoli nel caso si siano allentati e se necessario sostituire le guarnizioni.

Controllare periodicamente anche lo stato di usura dei tubi (specialmente quelli dell'impianto idraulico) onde evitare che la corrosione del diluente possa causare danni. Se ne consiglia la sostituzione ogni anno. Si raccomanda inoltre di evitare strappi bruschi ai tubi di prolunga della pistola manuale (se in dotazione) e di evitare che essi vengano schiacciati.

Scaricare periodicamente la condensa dal polmone aria (16A) tramite il rubinetto di spurgo (39A)

8) MESSA A RIPOSO

Quando la macchina viene messa a riposo per un lungo periodo, ungerne con olio e grasso tutte le parti in movimento e i pezzi soggetti all'ossidazione
Si consiglia la pulizia del serbatoio vernice (vedere manutenzione punto 5.d.)

9) CONSIDERAZIONI GENERALI

La macchina è corredata da un certificato di conformità CE da tenere sempre allegato a questo libretto.

Il serbatoio della vernice è corredata da un libretto di collaudo I.S.P.E.S.L. da non smarrire. Nel caso venga perso presentare regolare denuncia alle autorità competenti.

Per ordinazione di ricambi citare sempre il numero di codice del ricambio sui vari esplosivi qui allegati (macchina, compressore, pistola)

4) ISTRUZIONE PER LA VERNICIATURA

Si raccomanda di aver sempre cura di proteggersi da vernici e solventi con guanti, occhiali ed eventuale maschera protettiva.

Versare la vernice ben mescolata nel serbatoio attraverso il bocchettone di carico (nr.6B)(vedere controindicazioni punto 1.c), aggiungere il diluente secondo la prescrizione del fabbricante, indi girare bene la maniglia dell'agitatore (nr.7B) onde ottenere un composto ben amalgamato. (Si consiglia di agitare ogni tanto la vernice)

Spostare la leva di comando del rubinetto a tre vie (nr.23A) (vedere controindicazioni punto 1.d) in senso orario, aprire il/i rubinetto/i della vernice, in questo modo si apre il passaggio della vernice, innestare nell'apposita spina (nr.12B) posta sul tappo di carico (nr.6B) il rubinetto automatico (nr.5B), premere il pulsante (nr.1B) o la leva di comando per iniziare il marcaggio.

Si consiglia di fare una prova fuori dalla carreggiata per accertarsi che :

- a) il ventaglio della pistola sia posto perpendicolare al senso di marcia;
- b) che l'altezza della pistola sia tale che la vernice in uscita dal ventaglio vada a battere con i suoi lati sui dischi a circa cm.2 da terra (per versione con gruppo dischi).
che l'altezza da terra della pistola sia quella che permette la larghezza di striscia desiderata (versione con dispositivo a cannocchiale)
- c) che lo spruzzo della vernice sia uniforme su tutta la larghezza della striscia

5) AVANZAMENTO

Agire sulla leva (nr.3A) spostandola verso destra fino ad ottenere la velocità desiderata. Si raccomanda di spostare detta leva molto lentamente al fine di evitare di provocare brusche partenze o slittamenti della ruota.

Spostando la leva (nr.3A) verso sinistra si ottiene la frenatura e continuando l'arresto della macchina.

Si consiglia la frenatura della macchina in strade di forte discesa in quanto tende a correre

6) MANUTENZIONE

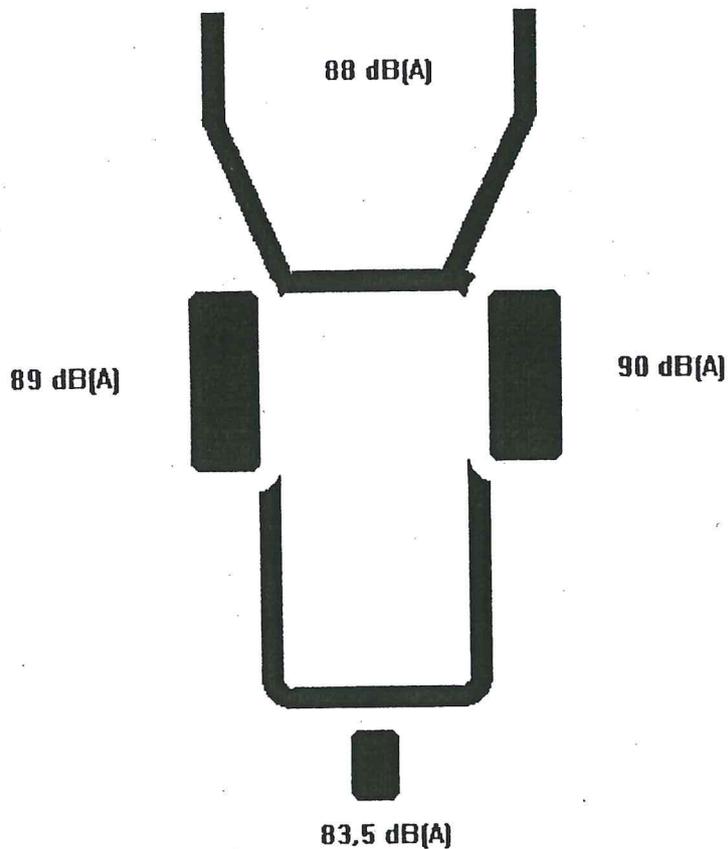
a) Motore : per quanto riguarda la manutenzione del motore vedere il libretto di istruzioni allegato.

b) Compressore : pulire giornalmente il filtro dell'aria, controllare il livello olio periodicamente e sostituire almeno ogni 100 ore

c) Cinghia di trasmissione : controllare che sia ben tesa, in caso di necessità procedere alla tensione spostando il motore nella sua sede.

d) Olio idraulico : se non ci sono perdite non necessita di alcun controllo o rabbocco. Sostituire una volta all'anno nel seguente modo : togliere il tappo (nr.59B) e svuotare il serbatoio olio (nr.53A), svitare le viti del bocchettone (nr.56B), togliere il filtro e versare circa lt.8 di olio idraulico (HYDRELF DS46 o equivalente). Il livello deve essere inferiore di 4 o 5 cm rispetto all'altezza del serbatoio stesso.

RILEVAMENTO RUMOROSITÀ Macchina traccialinee L50



La rumorosità rilevata della macchina traccialinee L50 non è superiore a 90 dB (A)

RILEVAMENTO VIBRAZIONI Macchina traccialinee L50

Il valore quadratico medio ponderato dell'accelerazione cui sono sottoposte le membra superiori non supera 2,5 m/s quadrato