



# CITTA' DI QUARRATA

Provincia di Pistoia

*Servizio Pubblica Istruzione, Formazione e Trasporti Integrati*

## TABELLA VALUTAZIONE PUNTEGGI

## ALLEGATO 3)

|  |   |                         |
|--|---|-------------------------|
| <b>A)<br/>Prezzo</b>                         | Il punteggio massimo sarà assegnato all'offerta con il prezzo più basso. Alle restanti offerte saranno attribuiti punteggi proporzionalmente decrescenti  | <i>Max 20<br/>punti</i> |
| <b>B)<br/>Qualità del progetto educativo</b> | Il progetto educativo sarà valutato tenendo conto dei seguenti parametri:<br>1) Grado di coerenza tra gli orientamenti pedagogici e le relative linee progettuali - Max 4 punti<br>2) Articolazione e organizzazione della giornata, delle proposte educative, degli spazi, modulazione dei tempi e delle routine, scelta dei materiali, organizzazione dei gruppi dei bambini - modalità inserimento - Max 12 punti<br>3) modalità di relazione adulti/bambini, relazioni con le famiglie, strategie di partecipazione delle famiglie - Max 13 punti<br>4) Organizzazione degli orari del personale, pianificazione gestione del monte ore, compreso la programmazione del personale educativo con particolare riferimento alla formazione, documentazione, colloqui e relazioni con le famiglie, modalità di sostituzione del personale e misure volte a garantire la massima stabilità dello stesso nell'arco della durata del contratto, numero delle ore di coordinamento messe a disposizione nel progetto - numero di ore per attività non frontali messe a disposizione per il personale educativo e inserviente - Max 11 punti<br>5) Metodologie di monitoraggio e verifica del lavoro svolto dal personale educativo e non, strumenti di rilevazione della soddisfazione e valutazione dei servizi oggetto di gara, strumenti di osservazione, documentazione e valutazione dei percorsi di sviluppo e socializzazione dei bambini- Max 6 punti<br>6) Articolazione ed organizzazione delle attività educative inerenti il servizio di nido estivo per bambini 12 - 36 mesi e quello per bambini 3-6 anni "Gufo saggio" - Max 4 punti | <i>Max 50<br/>punti</i> |
| <b>C) Proposte migliorative</b>              | 1) Aumento del Numero dei bambini accolti nelle attività estive, rimanendo invariato il rapporto educatori/Inservienti/Bambini previsto dal CSA:<br>- Nido estivo = 7 bambini = 7 punti<br>- Gufo saggio = 15 bambini = 7 punti<br>2) Fornitura gratuita di un monte ore, da destinare per eventuali sostituzioni o per progetti e nuove iniziative richieste da parte dell'Amministrazione Comunale fino a 600 ore per ogni anno educativo. Per offerte superiori non sarà attribuito nessun ulteriore punteggio. - 10 punti<br>3) Realizzazione di attività documentale, attività progettuale e formativa relativa al personale dei servizi educativi all'infanzia del Comune di Quarrata, attività di interesse dell'Amministrazione Comunale fino ad un massimo di euro 3.000,00 per anno educativo, verrà assegnato 0,5 punti ogni 500,00 euro - Max 3 punti<br>4) manutenzione e qualificazione degli spazi verdi esterni dei nidi fino ad un massimo di euro 3.000,00 per anno educativo, verrà assegnato 0,5 punti ogni 500,00 euro - Max 3 punti   | <i>Max 30<br/>punti</i> |

**Se la situazione pandemica legata alla diffusione del virus covid19 dovesse protrarsi anche per il prossimo anno educativo, il progetto presentato dovrà essere rivisto in funzione delle eventuali disposizioni normative in vigore, tenendo conto anche del documento allegato 1). Gli oneri per la sicurezza legati alla prevenzione da covid19 saranno rivisti ed eventualmente modificati dietro specifica richiesta.**



# CITTA' DI QUARRATA

Provincia di Pistoia

## Servizio Pubblica Istruzione, Formazione e Trasporti Integrati

1) Le imprese interessate dovranno elaborare il progetto educativo e organizzativo dei servizi di Nidi d'Infanzia e per le attività estive per bambini 12/36 mesi e 3/6 anni, tenendo conto di quanto indicato nel capitolato e di quanto indicato nel progetto pedagogico dei Servizi Educativi per la prima infanzia del Comune di Quarrata.

2) Il progetto educativo dovrà sviluppare i punti indicati nella tabella valutazione punteggi di cui alla lettera B) " qualità del progetto educativo", rispettando la divisione in paragrafi corrispondenti ai criteri.

3) Per gli aspetti normativi, organizzativi e pedagogici del servizio si dovrà fare riferimento alle leggi e regolamenti della Regione Toscana in materia di Nidi d'Infanzia e in particolare alla L.R. n° 32/2002 "Testo unico della normativa della Regione Toscana in materia di educazione, istruzione, orientamento, formazione professionale e lavoro" ed al Regolamento Regionale di esecuzione della L.R. n° 32/2002, D.P.G.R. n° 41/r/2013, nonché alle normative vigenti.

Il Progetto Educativo dovrà essere redatto su fogli formato A4 con carattere Time New Romans grandezza 12 con righe non superiori a 50 per ogni pagina e **per un numero massimo di 12 pagine**.

Si procederà alla valutazione del punto B) con il sistema del confronto a coppie.

A tal fine:

- verrà costruita una matrice triangolare con un numero di righe e di colonne pari al numero di concorrenti meno uno; con delle lettere verranno individuati gli operatori economici;

- ciascun commissario avrà una matrice a disposizione;

- ciascun commissario confronterà a due a due le offerte di ciascun concorrente indicando quale offerta preferisce ed attribuendo all'offerta preferita un coefficiente così determinato:

1= nessuna preferenza;

2= preferenza minima

3= preferenza piccola

4= preferenza media

5= preferenza grande

6= preferenza massima

- al termine dei confronti, ciascun commissario somma i valori attribuiti a ciascun concorrente e li trasforma in coefficienti compresi tra 0 e 1, attribuendo 1 al concorrente che avrà il valore più alto, e procedendo proporzionalmente con gli altri.

Esempio con 5 concorrenti:

|          | <b>B</b> | <b>C</b> | <b>D</b> | <b>E</b> |
|----------|----------|----------|----------|----------|
| <b>A</b> | AB 1     | A2       | A3       | A4       |
|          | <b>B</b> | BC 1     | B2       | B3       |
|          |          | <b>C</b> | CD 1     | C2       |
|          |          |          | <b>D</b> | DE1      |

- terminata questa fase per ciascun commissario (pertanto avremo le tabelle sopra evidenziate tante quanti i componenti della commissione giudicatrice), ciascun commissario per ogni offerta calcola la somma dei valori attribuiti, assegnando 1 al valore più alto e proporzionando le altre.

|          |   |   |   |   | Somma dei valori | COEFF      |
|----------|---|---|---|---|------------------|------------|
| <b>A</b> | 1 | 2 | 3 | 4 | 10               | 1 (10/10)  |
| <b>B</b> | 1 | 1 | 2 | 3 | 7                | 0,7 (7/10) |
| <b>C</b> | 0 | 1 | 1 | 2 | 4                | 0,4 (4/10) |
| <b>D</b> | 0 | 0 | 1 | 1 | 2                | 0,2 (2/10) |
| <b>E</b> | 0 | 0 | 0 | 1 | 1                | 0,1 (1/10) |



# CITTA' DI QUARRATA

Provincia di Pistoia

## *Servizio Pubblica Istruzione, Formazione e Trasporti Integrati*

Ciascun componente la commissione giudicatrice dovrà eseguire le operazioni sopra descritte.

–a questo punto per ogni offerta si calcola la media dei coefficienti determinati da ciascun commissario, attribuendo 1 al valore più alto e proporzionando gli altri valore;

Esempio:

|          | Media coeff          | COEFF DEFINITIVO |
|----------|----------------------|------------------|
| <b>A</b> | $1+0,33+1=0,77$      | $0,77/0,78=0,98$ |
| <b>B</b> | $0,7+1+0,66=0,78$    | 1                |
| <b>C</b> | $0,4+0,33+0,33=0,35$ | $0,35/0,78=0,45$ |
| <b>D</b> | $0,2+0+0,16=0,18$    | $0,18/0,78=0,23$ |
| <b>E</b> | $0,1+0,2+0=0,15$     | $0,15/0,78=0,19$ |

- il coefficiente definitivo verrà poi moltiplicato per ciascun fattore ponderale previsto per ciascun elemento qualitativo. La somma dei punteggi di ciascun fattore derivante dalle operazioni sopradescritte, per la ditta i-esima, determina il punteggio dell'offerta tecnica della stessa ditta.

### **Offerta economica**

Saranno valutate solamente le offerte a ribasso rispetto alla base d'asta, con esclusione delle offerte in aumento.

All'impresa che avrà offerto il prezzo più basso saranno assegnati 20 punti; alle restanti imprese sarà attribuito il punteggio nel seguente modo:

$$X = (P_i \times C) / PO$$

Ove :

X = Punteggio totale attribuito al concorrente

P<sub>i</sub> = prezzo più basso

C = coefficiente (20 punti)

PO = prezzo offerto

Ai fini della verifica di cui all'art. 95 comma 10 del D.Lgs. 50/2016, il concorrente dovrà indicare separatamente:

- i costi della sicurezza da sostenere per l'esecuzione dell'appalto diversi da quelli interferenziali (da inserire nello spazio creato automaticamente dal sistema START);
- la spesa del personale afferente all'appalto.